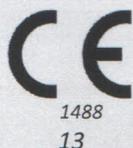




PLAST MASTER
Teresa und Ryszard Sudoł
Ul. Polna 4b, 37-100 Łańcut



ERKLÄRUNG DER LEISTUNG

Nr PM3/D/2013
Version nr 2

DRENFOL 850+110

1. Eindeutiger Kenncode des Produkts	Drenfol 850+110
2. Vorgesehene Anwendung oder Anwendungen	Geoverbundstoff zum Einsatz u.a. in den Systemen der Außenisolierung, Isolierung von Wänden, Fundamenten, Terrassen, Decken, Warmdächern, "grünen Dächern" sowie im Bauingenieurwesen zur Entwässerung von Straßen und verkehrsbelasteten Flächen, Eisenbahnwegen, Wasserbecken und Sperren, Kanälen, Tunnels und unterirdischen Konstruktionen, Erdarbeiten und Stützkonstruktionen mit der Funktion F+T+ D (FILTERN + TRENNEN + DRÄNEN) PN EN 13252:2002 (EN 13252:2000)
3. Hersteller	Plast Master Teresa und Ryszard Sudoł Ul. Polna 4b 37-100 Łańcut
4. Berechtigter Vertreter	Nicht zutreffend
5. Systeme der Überprüfung der Beständigkeit der Leistung, die in Anlage V genannt sind	System 2+
6a. Harmonisierte Norm. Benannte Stelle.	PN EN 13252:2002 Institut für Bautechnik 1488.

7. Erklärte Leistung.

Charakteristiken		Gebrauchseigenschaften	Harmonisierte Norm	
GCO	Durchflussfähigkeit in der Ebene des Produkts PN EN ISO 12958	3,2 (- 0,24) l/(sxm)	EN 13252:2000	
	Zugfestigkeit in Fertigungsrichtung PN EN 10319	21 (- 1,8) kN/m		
	Zugfestigkeit senkrecht zur Fertigungsrichtung (Querrichtung) PN EN 10319	20 (-1,7) kN/m		
	Gefährliche Stoffe	NPD		
GTX	Statische Perforationsfestigkeit PN EN ISO 12236	1,00(- 0,10) kN		
	Dynamische Perforationsfestigkeit PN EN ISO 13433	35 (+7) mm		
	Charakteristische Porengröße PN EN ISO 12956	140 (± 42) µm		
	Wasserdurchlässigkeit PN EN ISO 11058	70x10 ⁻³ (-21x10 ⁻³) m/s		
Haltbarkeit	- Innerhalb von 2 Wochen nach Einbau abdecken - Haltbarkeit geplant für mind. 25 Jahre im Naturboden mit 4<pH<9 und im Boden mit Temp. <25°C			

Die Leistung des oben gen. Erzeugnisses stimmt mit der kompletten erklärten Leistung überein. Diese Erklärung der Leistung wird gemäß der Verordnung (UE) Nr. 305/2011 in Alleinverantwortung des oben gen. Herstellers ausgestellt.

Im Namen des Herstellers unterzeichnet von:

Wiesław Łącz
Wiesław Łącz
 Leiter der Qualitätskontrolle

 **PLAST MASTER**
 Teresa i Ryszard Sudol
 ul. Polna 4b, 37-100 Łańcut
 tel. 17 225 47 81, fax 17 223 69 41
 NIP 8151001473, REGON 690318199

Lancut, den 12.07.2016