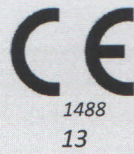


PLAST MASTER
Teresa und Ryszard Sudof
Ul. Polna 4b, 37-100 Łańcut



ERKLÄRUNG DER LEISTUNG

Nr PM19/TH/2015

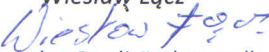
TECHFOL 1000

1. Eindeutiger Kenncode des Produkts	TECHFOL 1000
2. Vorgesehene Anwendung oder Anwendungen	HDPE-Noppenfolie für Feuchteisolierung von Außen und Isolierung von Wänden, Fundamenten, Fußböden und unter den Fußböden, Decken, Warmdächern gegen Feuchte sowie für Isolierung gegen Feuchte im Bauingenieurwesen mit Trenn- und Drainagefunktion PN EN 13967:2012 (EN 13967:2012)
3. Hersteller	Plast Master Teresa und Ryszard Sudof Ul. Polna 4b 37-100 Łańcut
4. Berechtigter Vertreter	Nicht zutreffend
5. Systeme der Überprüfung der Beständigkeit der Leistung, die in Anlage V genannt sind	System 2+
6a. Harmonisierte Norm. Benannte Stelle.	PN EN 13967:2012 (EN 13967:2012) Institut für Bautechnik 1488.

7. Erklärte Leistung			
Grundcharakteristiken	Gebrauchseigenschaften	Harmonisierte technische Spezifikation	
Reaktion auf Feuer PN EN 13501-1	F	EN 13967:2012	
Wasserdichtheit 2kPa/24h PN EN 1928	Erfüllt die Anforderungen der Prüfung		
Stoßfestigkeit PN EN 12691	≥1000 mm		
Widerstandsfähigkeit gegen statische Belastung PN EN12730	≥20kg/24h		
Zugfestigkeit in Fertigungsrichtung (Längsrichtung) PN EN 12311-2	≥600 N/50mm		
Zugfestigkeit senkrecht zur Fertigungsrichtung (Querrichtung) PN EN ISO 12311-2	≥420 N/50mm		
Festigkeit gegen Weiterreißen (mit Nagel) in Fertigungsrichtung (Längsrichtung) PN EN 12310-1	≥510N		
Festigkeit gegen Weiterreißen (mit Nagel) senkrecht zur Fertigungsrichtung (Querrichtung) PN EN ISO 12310-1	≥505N		
Haltbarkeit	Beständigkeit gegen künstliche Alterung 2kPa/24h PN EN 1928/PN EN 1296		Erfüllt die Anforderungen der Prüfung
	Beständigkeit gegen Einwirkung von Chemikalien 2kPa/24h PN EN 1928/PN EN 1847		Erfüllt die Anforderungen der Prüfung
Gefährliche Stoffe	NPD		
Festigkeit der Verbindung PN EN 12317-2	NPD		

Die Leistung des oben gen. Erzeugnisses stimmt mit der kompletten erklärten Leistung überein. Diese Erklärung der Leistung wird gemäß der Verordnung (UE) Nr. 305/2011 in Alleinverantwortung des oben gen. Herstellers ausgestellt.

Im Namen des Herstellers unterzeichnet von:

Wiesław Łącz

 Leiter der Qualitätskontrolle



PLAST MASTER
 Teresa i Ryszard Sudol

ul. Polna 4b, 37-100 Łańcut
 tel. 17 225 47 81, fax 17 225 69 41
 NIP 8151001473, REGON 690318199

Lancut, den 18.08.2015